



蒙矿管2602

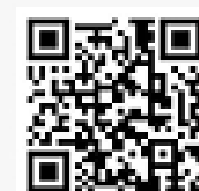
报告编号：NMTJAQW-2026-00624

金属非金属矿山 矿用提升容器重要承载件 安全检测检验报告



委托单位： 固阳县辰友矿业有限公司
受检单位： 固阳县辰友矿业有限公司
设备名称： 3#提升机主轴
型号规格： /
检测检验类别： 定期检测检验
检测检验日期： 2026年04月15日
建议下次检验日期： 2028年04月14日

内蒙古自治区特种设备检验研究院



CS 扫描全能王

3亿人都在用的扫描App

声 明

- 1、报告中检测检验结果仅反映被检设备的当时状态。
- 2、样品由客户提供时，结果仅适用于客户提供的样品。
- 3、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 4、报告封面、首页、骑缝处未盖“（检测检验机构名称）检测检验专用章/公章”无效。
- 5、未经本机构允许不得复制报告。复制报告的封面、首页、骑缝处未重新盖“（检测检验机构名称）检测检验专用章/公章”无效。
- 6、报告涂改无效。
- 7、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。
- 8、被检设备及仪器维修后，可能影响其安全性能，应再次提出检测检验申请。
- 9、报告中“不适用”项目，检测检验结果栏描述为无此项，单项判定用“/”表述。

检测检验机构名称：内蒙古自治区特种设备检验研究院

检测检验机构地址：呼和浩特市回民区 110 国道内蒙古自治区特种设备检验研究院（金川基地）

邮政编码：010030

电话：0471-5208008

电子邮箱：tjyaqsc@163.com

网址：<http://www.nmgtjy.cn>



CS 扫描全能王

3亿人都在用的扫描App


内蒙古自治区特种设备检验研究院
金属非金属矿山矿用提升容器重要承载件
安全检测检验报告


报告编号：NMTJAQW-2026-00624

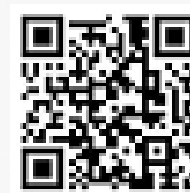
共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	固阳县辰友矿业有限公司		
	地址	包头市固阳县下湿壕镇梅令沟村		
	联系人	王中伟	电话	18547267491
受检单位	固阳县辰友矿业有限公司			
合同编号	AQ-2026-0123			
设备名称	3#提升机主轴	使用编号	3#	
型号规格	Φ340mm	出厂编号	/	
制造单位	/	使用地点	3#井提升机房	
设备状态	完好			
检测检验地点	3#井提升机房	检测检验日期	2026年04月15日	
检测检验类别	定期	下次检测检验日期	2028年04月14日	
检测检验依据	GB/T6402-2024《钢锻件超声检测方法》 MT/T684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》			
检测检验项目	超声波检测			
检测检验结论	经对该提升机主轴进行超声波检测结果符合 GB/T6402-2024 标准要求。 <div style="text-align: right;"> (检测检验专用章) 年 月 日</div>			
检测检验组成员	李艳斌、 			
备注				

批准：张世东
2026.4.15

审核：
日期：2026.4.15

主检：李艳斌 
日期：2026.4.15



CS 扫描全能王

3亿人都在用的扫描App

内蒙古自治区特种设备检验研究院
金属非金属矿山矿用提升容器重要承载件
安全检测检验报告

报告编号：NMTJAQW-2026-00624

共 6 页 第 3 页

检测工艺参数及结果

工件名称	3#提升机主轴	使用编号	主井 3#
工件材质	40#	探伤方式	纵波直接接触法
样品状态	完好	工件规格	Φ340mm
环境温湿度	25℃	工件数量	1
探头规格	2.5PΦ14	耦合剂	机油
试块	CS-2	检测比例	100%
检验灵敏度	Φ2 平底孔曲线 80%	表面补偿	4dB
生产厂家	/		
检测检验依据	GB/T6402-2024《钢锻件超声检测方法》 MT/T684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》		
<p>检测部位示意图及缺陷标注：</p> <div style="text-align: center; border: 1px solid black; width: 50%; height: 60px; margin: 10px auto;"></div>			
检测结果	经对该提升机主轴进行超声波检测，未发现缺陷，结果符合 GB/T6402-2024 标准要求。		
备注	/		



CS 扫描全能王

3亿人都在用的扫描App

内蒙古自治区特种设备检验研究院
金属非金属矿山矿用提升容器重要承载件
安全检测检验报告

报告编号：NMTJAQW-2026-00624

共 6 页 第 4 页

附录：

检验结果：合格

检验区域	检验位置	缺陷当量直径	裂纹	密集型缺陷	评级	备注
A 区	轴端	/	/	/	4	/

缺陷位置图：

/

表 2 轴类零件的超声波探伤验收标准

序号	探 伤 区 域		
	A 区	B 区	C 区
1	不允许有裂纹		
2	不允许有密集性缺陷		
3	轴向不允许有超过 $\Phi 3$ mm 当量直径的单个缺陷	轴向不允许有超过 $\Phi 4$ mm 当量直径的单个缺陷	轴向不允许有超过 $\Phi 6$ mm 当量直径的单个缺陷
4	径向不允许有超过 $\Phi 2$ mm 当量直径的单个缺陷	径向不允许有超过 $\Phi 3$ mm 当量直径的单个缺陷	径向不允许有超过 $\Phi 5$ mm 当量直径的单个缺陷



内蒙古自治区特种设备检验研究院
金属非金属矿山矿用提升容器重要承载件
安全检测检验报告

报告编号：NMTJAQW-2026-00624

共 6 页 第 5 页

附现场检测照片



内蒙古自治区特种设备检验研究院
金属非金属矿山矿用提升容器重要承载件
安全检测检验报告

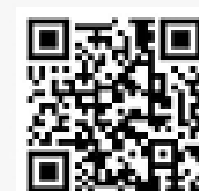
报告编号：NMTJAQW-2026-00624

共 6 页 第 6 页

报告意见和解释页

意见与解释	
-------	--

本报告结束



CS 扫描全能王

3亿人都在用的扫描App