



报告编号： NMTJAQW-2026-00812

蒙 矿管 26 02

金属非金属矿山用天轮轴、导向轮轴 安全检测检验报告

委托单位： 军创（丰宁）矿业开发投资有限公司
受检单位： 军创（丰宁）矿业开发投资有限公司
设备名称： 天轮轴
型号规格： /
检测检验类别： 定期检测检验
检测检验日期： 2026年04月24日
建议下次检验日期： 2028年04月23日



内蒙古自治区特种设备检验研究院



CS 扫描全能王

3亿人都在用的扫描App

声 明

- 1、报告中检测检验结果仅反映被检设备的当时状态。
- 2、样品由客户提供时，结果仅适用于客户提供的样品。
- 3、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 4、报告封面、首页、骑缝处未盖“（检测检验机构名称）检测检验专用章/公章”无效。
- 5、未经本机构允许不得复制报告。复制报告的封面、首页、骑缝处未重新盖“（检测检验机构名称）检测检验专用章/公章”无效。
- 6、报告涂改无效。
- 7、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。
- 8、被检设备及仪器维修后，可能影响其安全性能，应再次提出检测检验申请。
- 9、报告中“不适用”项目，检测检验结果栏描述为无此项，单项判定用“/”表述。

检测检验机构名称：内蒙古自治区特种设备检验研究院

检测检验机构地址：呼和浩特市回民区 110 国道内蒙古自治区特种设备检验研究院（金川基地）

邮政编码：010030

电话：0471-5208008

电子邮箱：tjyaqsc@163.com

网址：<http://www.nmgtjy.cn>



内蒙古自治区特种设备检验研究院

金属非金属矿山用天轮轴、导向轮轴安全检测检验报告

报告编号：NMTJAQW-2026-00812

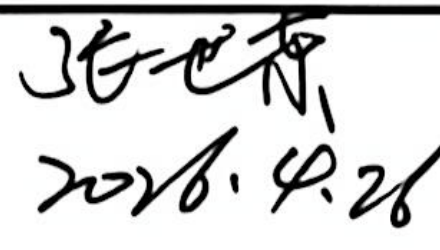
共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	军创（丰宁）矿业开发投资有限公司		
	地址	河北省承德市丰宁满族自治县凤山镇下官营村		
	联系人	强小刚	电话	13911306612
受检单位	军创（丰宁）矿业开发投资有限公司			
合同编号	AQ-2026-0127			
设备名称	天轮轴	使用编号	副井	
型号规格	Φ160mm	出厂编号	/	
制造单位	/	使用地点	井架天轮平台	
设备状态	完好			
检测检验地点	井架天轮平台	检测检验日期	2026年04月24日	
检测检验类别	定期	下次检测检验日期	2028年04月23日	
检测检验依据	GB/T6402-2024《钢锻件超声检测方法》 MT/T684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》 JB/T1581-2014《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件超声检测方法》			
检测检验项目	超声波检测			
检测检验结论	经对该天轮轴进行超声波检测结果符合 GB/T6402-2024 标准要求。 (检测检验专用章) 2026年4月27日			
检测检验组成员	刘岩、韩涛			
备注	/			

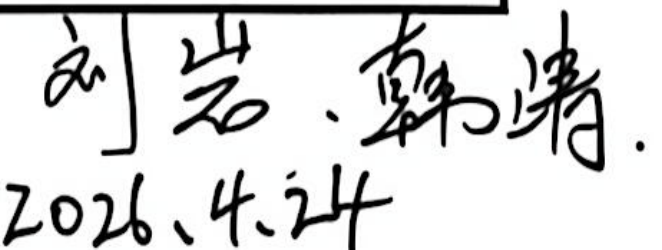
批准：



审核：



主检：

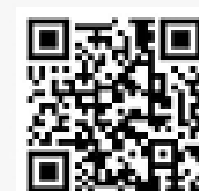


日期：

2026.4.26

日期：

2026.4.24



CS 扫描全能王

3亿人都在用的扫描App

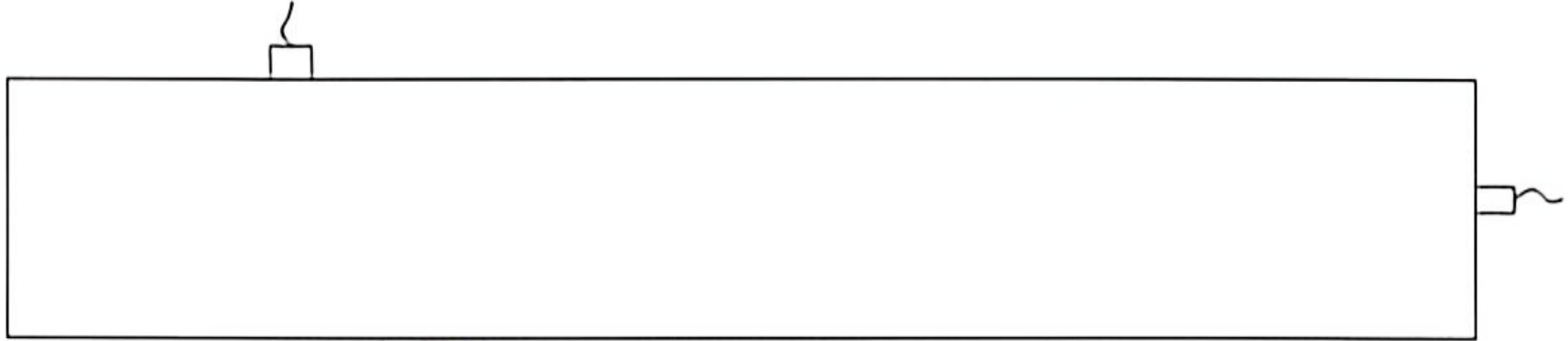
内蒙古自治区特种设备检验研究院

金属非金属矿山用天轮轴、导向轮轴安全检测检验报告

报告编号：NMTJAQW-2026-00812

共 6 页 第 3 页

检测工艺参数及结果

工件名称	天轮轴	使用编号	副井
工件材质	45#	探伤方式	纵波直接接触法
样品状态	完好	工件规格	Φ160mm
环境温湿度	20℃	工件数量	2
探头规格	2.5MHZ Φ20	耦合剂	机油
试块	CS-2	检测比例	100%
检验灵敏度	Φ2 平底孔曲线 80%	表面补偿	6dB
生产厂家	/		
检测检验依据	GB/T6402-2024《钢锻件超声检测方法》 MT/T684-1997《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》 JB/T1581-2014《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件超声检测方法》		
检测部位示意图及缺陷标注：			
			
检测结果	经对该天轮轴进行超声波检测，未发现缺陷，结果符合 GB/T6402-2024 标准要求。		
备注	/		



CS 扫描全能王

3亿人都在用的扫描App

内蒙古自治区特种设备检验研究院

金属非金属矿山用天轮轴、导向轮轴安全检测检验报告

报告编号：NMTJAQW-2026-00812

共 6 页 第 4 页

附录：

检验结果：合格

检验区域	检验位置	缺陷当量直径	裂纹	密集型缺陷	评级	备注
A 区	轴端	/	/	/	4	/

缺陷位置图：

表 2 轴类零件的超声波探伤验收标准

序号	探 伤 区 域		
	A 区	B 区	C 区
1	不允许有裂纹		
2	不允许有密集性缺陷		
3	轴向不允许有超过 $\Phi 3$ mm 当量直径的单个缺陷	轴向不允许有超过 $\Phi 4$ mm 当量直径的单个缺陷	轴向不允许有超过 $\Phi 6$ mm 当量直径的单个缺陷
4	径向不允许有超过 $\Phi 2$ mm 当量直径的单个缺陷	径向不允许有超过 $\Phi 3$ mm 当量直径的单个缺陷	径向不允许有超过 $\Phi 5$ mm 当量直径的单个缺陷



CS 扫描全能王

3亿人都在用的扫描App

内蒙古自治区特种设备检验研究院

金属非金属矿山用天轮轴、导向轮轴安全检测检验报告

报告编号：NMTJAQW-2026-00812

共 6 页 第 5 页

附现场检测照片



内蒙古自治区特种设备检验研究院

金属非金属矿山用天轮轴、导向轮轴安全检测检验报告

报告编号：NMTJAQW-2026-00812

共 6 页 第 6 页

报告意见和解释页

意见 与 解 释	
-------------------	--

本报告结束



CS 扫描全能王

3亿人都在用的扫描App