



蒙矿管 26 02

报告编号：NMTJAQW-2026-00832

金属非金属矿山在用缠绕式提升机 检测检验报告

委托单位：察哈尔右翼前旗博海矿业有限公司

受检单位：察哈尔右翼前旗博海矿业有限公司

设备名称：矿井提升机

型号规格：2JK-2.5×1.2

检测检验类别：定期检测检验

检测检验日期：2026 年 05 月 14 日

建议下次检测检验日期：2027 年 05 月 13 日



内蒙古自治区特种设备检验研究院



扫描全能王 创建

声 明

- 1、报告中检测检验结果仅反映被检设备的当时状态。
- 2、样品由客户提供时,结果仅适用于客户提供的样品。
- 3、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 4、报告封面、首页、骑缝处未盖“(检测检验机构名称)检测检验专用章/公章”无效。
- 5、未经本机构允许不得复制报告。复制报告的封面、首页、骑缝处未重新盖“(检测检验机构名称)检测检验专用章/公章”无效。
- 6、报告涂改无效。
- 7、若对报告有异议,应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出,逾期视为认可。
- 8、被检设备及仪器维修后,可能影响其安全性能,应再次提出检测检验申请。
- 9、报告中“不适用”项目,检测检验结果栏描述为无此项,单项判定用“/”表述。

检测检验机构名称:内蒙古自治区特种设备检验研究院

检测检验机构地址:呼和浩特市回民区110国道内蒙古自治区特种设备检验研究院(金川基地)

邮政编码:010030

电话:0471-5208008

电子邮箱:tjyaqsc@163.com

网址: <http://www.nmgtjy.cn>

内蒙古自治区特种设备检验研究院

金属非金属矿山在用缠绕式提升机检测检验报告

报告编号: NMTJ-AQW-2026-00832

共18页 第1页

检测检验报告表

委托单位	名称	察哈尔右翼前旗博海矿业有限公司		
	地址	内蒙古自治区乌兰察布市察哈尔右翼前旗		
受检单位	名称	察哈尔右翼前旗博海矿业有限公司		
合同编号		AQ-2026-0047	型号规格	2JK-2.5×1.2
出厂日期		2023年7月	出厂编号	2307132
生产厂家		鹤壁市豫兴煤机有限公司		
使用地点		李清地主井提升机房	设备状态	在用
检测检验地点		李清地主井提升机房	检测检验日期	2026年05月14日
检测检验依据		AQ 2020-2008《金属非金属矿山在用缠绕式提升机安全检测检验规范》		
检测检验项目		金属非金属矿山在用缠绕式提升机安全性能检测检验		
存在问题及整改建议		无		
检测检验结论		综合判定:合格		
检测检验组成员		高凡奇、王志成		
备注		该提升机双滚筒,一边罐笼,一边配重		

批准:

李景伟

审核:

王成

主检:

王成

日期:

2026.5.19

日期:

2026.5.14



扫描全能王 创建

内蒙古自治区特种设备检验研究院

金属非金属矿山在用缠绕式提升机检测检验报告

报告编号: NMTJ AQW-2026-00832

共 18 页 第 2 页

检测检验环境表

检测检验环境	温度: 15.3 °C; 相对湿度: 31.8 %RH
--------	-----------------------------

检测检验用仪器设备表

名称	管理编号	型号规格	准确度等级/不确定度/最大允许误差	检定/校准证书编号
钢卷尺	KJ-117	20m	±1mm	校 JHL-2025100020
提升机测试仪	KJ-090	CTD33W	大气压(hPa)0~1300, 0.01±0.40; 环境温度(°C) -40~120, 0.01±0.20; 环境湿度(%RH) 0~100, 0.1±2.0%; 速度(m/s) 0~30, 0.01±0.04; 时间(s) 0~5, 0.0001±0.0010; 5~120, 0.0001±0.0030; 减速度(m/s ²) -100~100, 0.01±0.04; 一级油压(MPa) -0.1~60 0.001±0.060; 二级油压(MPa) -0.1~60 0.001±0.060; 位移(mm) 0~10 0.001±0.020; 拉压力(kN) 0~200 0.01±0.40; 负荷电流直流电压(mV) -150~150 0.001±0.300; 负荷电流直流电压(V) -24~24 0.001±0.050; 负荷电流交流(A) 0~20 0.001±0.030; 可调闸电流(mA) -2000~2000 0.001±4.000; 可调闸电压(V) -24~24 0.001±0.050; 速度电压信号(V) -250~250 0.001±1.000; 给定速度信号(V) 0~50, 0.001±0.120; 过速测试频率(Hz) 1~1000 0.1±1.0 1000~5000 0.1±2.0; 温度(°C) 0~250 0.01±0.20	25KJ918502689
钳形接地电阻测试仪	KJ-043	ETCR2000	0.010 Ω	DN250346460014
照度计	004-07	testo540	1Lx	JZSJJCJ25ZD0005
声级计	KJ-045	CEL-63X	0.1dB (A)	JDSJLS25000118
绝缘电阻测试仪	DJ-012	UT513B	额定电压 500V, 测量范围: 0.5M Ω~20G Ω; 额定电压 2500V, 测量范围 5M Ω~100G Ω。	DN250346460019
塞尺	KJ-020	DL9504	0.02-1.00mm	JZSJJCJ25000079
红外测温仪器	DJ-021	563	-32℃至 760℃	DN250346460034
百分表	KJ-052	0-10mm	0.01mm	JZSJJCJ25003128

内蒙古自治区特种设备检验研究院

金属非金属矿山在用缠绕式提升机检测检验报告

报告编号: NMTJ AQW-2026-00832

共 18 页 第 3 页

主要技术参数表

提升机	型号	2JK-2.5×1.2	出厂编号		2307132
	滚筒直径,mm	2500	最大静张力, kN		90
	滚筒宽度,mm	1200	最大静张力差, kN		55
	出厂日期	2023 年 07 月	生产单位		鹤壁市豫兴煤机有限公司
提升机用途		提人提物			
井巷倾角,		90	电控系统	型号	YXPD-BPNK-ZKT-380V
井架高度, m		20		出厂日期	2023 年 7 月
提升距离, m		197		生产单位	鹤壁市豫兴煤机有限公司
减速器	型号	XL264	天轮	直径, mm	2500
	变速比	20		绳槽深度, mm	160
提升容器	名称	罐笼	生产单位		烟台市昆仑黄金设备有限公司
	数量, 个	1	出厂日期		2021 年 5 月 17
	自重, kg	3200	配重名称		平衡锤
	载重, kg	4500	配重质量, kg		4700
钢丝绳	型号	6×19M+FC	单位重量, kg/m		3.55
	直径, mm	31	最粗钢丝直径, mm		2.0
	生产单位	贵州钢绳股份有限公司			
电动机	名称	提升机专用变频调速 三项异步电动机	型号		YTS400S4-10
	功率, kW	280	额定电压, V		660
	转速, r/min	592	额定电流, A		306
	出厂编号	07506	出厂日期		2021 年 05 月
	生产单位	山西电机制造有限公司			



内蒙古自治区特种设备检验研究院

金属非金属矿山在用缠绕式提升机检测检验报告

报告编号: NMTJ AQW-2026-00832

共 18 页 第 4 页

检测检验项目表

序号	项目/参数	项目类型	技术要求	检测检验结果	单项判定
1	机房或硐室	C	机房或硐室应有照明装置, 照明应用白光, 司机操作位置处的照度不应低于 100 lx, 且应有应急照明设施。	123Lx	合格
		C	操作位置处的噪声声压级不应超过 85 dB(A), 达不到标准时, 作业人员应佩戴防护用品。	75.5dB(A)	合格
		C	提升机(不含室外安装的天轮)应安装在无爆炸介质、环境温度为 5℃~40℃的机房内或环境温度为 5℃~28℃的硐室内, 周围应留有足够的操作和维护空间。	安装在机房内, 环境温度 22.8℃	合格
		C	影响安全的外露旋转构件(如联轴节、开式齿轮等), 应装设固定的防护装置。	符合	合格
		C	竖井用罐笼升降人员或物料的, 每层罐笼允许乘罐的人数和最大载重量应在井口公布。	符合	合格
		C	机房或硐室不应存放易燃、易爆和有毒物品, 应配备灭火器, 灭火器应在有效期内, 取灭火器不需要任何工具。设备应有防护栅栏、警示牌。	符合	合格
		C	机房或硐室内应悬挂岗位责任制和操作规程, 应悬挂(或存放)提升机的技术特征、制动系统图、电器控制原理图等。	符合	合格
2	提升装置	B	目测检查提升机的主轴和卷筒, 不应有严重降低机械性能和使用性能的缺陷。	符合	合格
		A	提升机卷筒上缠绕层数, 应符合下列要求: a) 竖井中升降人员和物料的, 应缠绕单层; 专用于升降物料的, 缠绕层数不应大于 2 层; b) 斜井中升降人员和物料的, 缠绕层数不应大于 2 层; 专用于升降物料的, 缠绕层数不应大于 3 层; c) 盲井(包括盲竖井、盲斜井)中专用于升降物料的或地面运输用的, 缠绕层数不应大于 3 层; d) 开凿竖井或斜井期间升降人员和物料的, 缠绕层数不应大于 2 层; 深度或斜长超过 400 m 的, 缠绕层数不应大于 3 层; e) 移动式或辅助性专为提升物料用的, 以及凿井期间专为升降物料用的, 可多层缠绕。	开凿竖井, 缠绕 2 层	合格

内蒙古自治区特种设备检验研究院

金属非金属矿山在用缠绕式提升机检测检验报告

报告编号: NMTJ AQW-2026-00832

共 18 页 第 5 页

检测检验项目表

序号	项目/参数	项目类型	技术要求	检测检验结果	单项判定
2	提升装置	B	卷筒上缠绕 2 层或 2 层以上钢丝绳时, 应符合以下要求: a) 卷筒边缘应高出最外一层钢丝绳, 其高差不应小于钢丝绳直径的 2.5 倍; b) 卷筒上应装设带绳槽的衬垫, 对未装带绳槽衬垫的卷筒, 应在卷筒板上刻有绳槽或用一层绳作底绳。	高差是钢丝绳直径的 5.81 倍 装设衬垫	合格
		B	提升机的卷筒、天轮的最小直径与钢丝绳直径之比, 应符合以下要求: a) 井上提升机的卷筒和天轮, 不应小于 80; b) 井下提升机和凿井用提升机的卷筒和天轮, 不应小于 60; c) 排土场用提升机的卷筒和导向轮, 不应小于 50; d) 悬挂吊盘、吊泵、管道用提升机的卷筒和天轮, 凿井时运料用提升机的卷筒, 不应小于 20。	井上提升机, 卷筒、天轮的最小直径与钢丝绳直径之比 81	合格
		B	提升机的天轮、卷筒上绕绳部分的最小直径与钢丝绳中最粗钢丝的直径之比, 应符合下列要求: a) 井上提升机, 不应小于 1200; b) 井下或凿井用的提升机, 不应小于 900; c) 凿井期间升降物料的提升机或悬挂水泵、吊盘用的提升机, 不应小于 300。	井上提升机, 天轮、卷筒上绕绳部分的最小直径与钢丝绳中最粗钢丝的直径之比 1255	合格
		A	钢丝绳绳头在卷筒上的固定, 应符合下列要求: a) 应有特备的绳卡或卡绳装置, 钢丝绳绳头不应系在卷筒轴上; b) 绳孔不应有锐利的边缘, 钢丝绳的弯曲不应形成锐角; c) 卷筒上保留的钢丝绳不应少于 3 圈, 用以减轻钢丝绳与卷筒连接处的张力。此外还应留有作定期检验用的补充绳。	符合	合格
		A	天轮的轮缘应高于绳槽内的钢丝绳, 高出部分应大于钢丝绳直径的 1.5 倍。带衬垫的天轮, 衬垫应紧密固定, 衬垫磨损深度应小于钢丝绳直径, 或沿侧面磨损应小于钢丝绳直径的 1/2。	符合	合格



内蒙古自治区特种设备检验研究院

金属非金属矿山在用缠绕式提升机检测检验报告

报告编号: NMTJAQW-2026-00832

共 18 页 第 6 页

检测检验项目表

序号	项目/参数	项目类型	技术要求	检测检验结果	单项判定
2	提升装置	B	提升机实际运行的最大速度及最大加速度、减速度应符合以下要求: a) 竖井罐笼升降人员, 最大加减速速度均不应超过 0.75 m/s^2 , 最大速度 v 不应超过 $V=0.5\sqrt{H}$ (式 1) 所求得的数值, 且最大不应大于 12 m/s 。 b) 竖井罐笼或箕斗升降物料, 最大速度 v 不应超过 $V=0.6\sqrt{H}$ (式 2) 所求得的数值。 c) 竖井吊桶吊盘箕斗升降人员最大速度, 有导向绳时, 不应超过式 1 所求得的数值的 $1/3$; 无导向绳时, 不应超过 1 m/s 。 d) 竖井吊桶吊盘升降物料时最大速度: 有导向绳时, 不应超过式 2 所求得的数值的 $2/3$; 无导向绳时, 不应超过 2 m/s 。 e) 斜井矿车运料最大速度, 斜井长度小于 300 m 时, 不超过 3.5 m/s ; 斜长大于 300 m , 不超过 5 m/s 。 f) 斜井箕斗运料最大速度, 斜长小于 300 m , 不超过 5 m/s ; 斜长大于 300 m , 不超过 7 m/s 。 g) 斜井运输人员最大速度, 斜长小于 300 m , 不超过 3.5 m/s ; 斜长大于 300 m , 不超过 5 m/s , 且均不超过人车设计的最大允许速度。斜井运输人员最大加减速速度, 均不超过 0.5 m/s^2 。	竖井罐笼升降人员, 最大加速度: 0.61 m/s^2 , 最大减速度 0.72 m/s^2 , 最大速度 3.95 m/s	合格
			提升机不应超载运行, 钢丝绳最大静张力和最大静张力差的实际测算值均不应大于提升机的设计值。	最大静张力: 83.0 kN 最大静张力差: 36.3 kN	合格
			提升机应有定车装置。	符合	
			提升机应装有深度指示器, 深度指示器应能准确地指示出提升容器在井筒中的位置, 指示应清晰, 能发出减速、停车和过卷信号。	符合	
			竖井中用于升降人员或升降人员和物料的单绳提升罐笼、吊桶、吊盘、箕斗等乘人容器应装设防坠器。	符合	
		A			合格

内蒙古自治区特种设备检验研究院

金属非金属矿山在用缠绕式提升机检测检验报告

报告编号: NMTJAQW-2026-00832

共 18 页 第 7 页

检测检验项目表

序号	项目/参数	项目类型	技术要求	检测检验结果	单项判定
3	提升机控制系统	A	提升机应装有能独立操纵的工作制动和安全制动系统, 其操纵系统应设在司机操纵台, 工作制动和安全制动共用 1 套闸瓦时, 操纵和控制机构应分开。 工作制动应使用机械传动的、可调整的工作闸。安全制动除可由司机操纵外, 还应能自动制动。制动时, 应能使提升机的电动机自动断电。安全制动开关应灵敏可靠。提升能力在 10t 以下的凿井用提升机, 可采用手动安全闸。 双卷筒提升机两套闸瓦的传动装置应分开, 且正常提升时能同步动作。调绳时活动卷筒应处于安全制动状态, 固定卷筒的制动器应能正常操作。	符合	合格
		A	提升机在制动状态时所产生的制动力矩与实际提升最大静荷重旋转力矩之比 K 值, 不应小于 3。凿井时期升降物料用的提升机, K 值不应小于 2。 对于双卷筒提升机, 在调整双卷筒旋转相对位置时, 每一卷筒制动装置在制动盘或制动轮上所产生的力矩, 不应小于该卷筒所悬质量 (钢丝绳质量与提升容器质量之和) 形成的旋转力矩的 1.2 倍。	提升机 $K=3.6$ 左卷筒: $K=1.3$ 右卷筒: $K=1.6$	合格
		A	提升机安全制动时制动减速度应符合后附安全制动减速度规定值表的规定。	上提重载: 3.08 m/s^2 下放重载: 1.97 m/s^2	合格
		B	制动闸瓦与制动轮或制动盘的接触面积应符合以下要求: a) 块式制动器不应小于 80 %; b) 盘形制动器不应小于 60 %。	盘形制动器 66%~75%	合格
		C	制动闸松开时, 闸瓦与闸轮或制动盘间的间隙应符合以下要求: a) 平移式块式制动器不应大于 2 mm 且上下相等; b) 角移式块式制动器不应大于 2.5 mm ; c) 盘形制动器不应大于 2 mm 。	盘形制动器 $1.11\text{--}1.28 \text{ mm}$	合格



扫描全能王 创建

内蒙古自治区特种设备检验研究院

金属非金属矿山在用缠绕式提升机检测检验报告

报告编号: NMTJAJW-2026-00832

共 18 页 第 8 页

检测检验项目表

序号	项目/参数	项目类型	技术要求	检测检验结果	单项判定
3	提升机制动系统	B	安全制动装置的空动时间(自安全保护回路断电时起至闸瓦刚接触闸轮或闸盘的时间)应符合下列要求: a) 压缩空气驱动的制动器, 不应超过 0.5 s; b) 储能液压驱动的制动器, 不应超过 0.6 s; c) 盘形制动器, 不应超过 0.3 s; 对于斜井提升, 为了保证上提紧急制动不发生松绳而延时制动时, 空动时间不受本规定的限制。	盘形制动器 0.13~0.23s	合格
		B	制动轮的径向跳动不应超过 1.5 mm, 制动盘的端面跳动不应超过 1.0mm。	端面跳动左盘: 0.41mm 右盘: 0.39mm	合格
		C	制动轮或制动盘表面不应有沟深大于 1.5mm, 总宽度超过有效闸面宽度 10% 的沟纹。	符合	合格
		C	制动盘两侧或制动轮上不应有降低摩擦系数的介质(如油、水等)	符合	合格
		C	采用块式制动器的提升机, 块式制动器的传动杆应灵活可靠, 制动横拉杆和拉杆不应有裂纹。	盘形制动	/
4	液压系统	C	液压站应装设过压和超温保护装置, 油温温升不得超过 34℃, 最高油温不得超过 70℃。	油温: 55.2℃ 温升: 21.3℃	合格
		C	液压站的残压应符合下列要求: a) 设计压力小于或等于 6.3 Mpa 时, 残压不应大于 0.5 Mpa; b) 设计压力大于 6.3 Mpa 时, 残压不应大于 1.0 Mpa。	设计压力 6.3Mpa 残压: 0.25Mpa	合格
		C	液压站的调压性能, 对应同一控制电流(或电压)时的制动与松闸油压值之差应符合下列要求: a) 设计压力小于或等于 6.3 Mpa 时, 差值不应大于 0.3 Mpa; b) 设计压力大于 6.3 Mpa 时, 差值不应大于 0.6 Mpa。	设计压力 6.3Mpa 差压: 0.16Mpa	合格

内蒙古自治区特种设备检验研究院

金属非金属矿山在用缠绕式提升机检测检验报告

报告编号: NMTJAJW-2026-00832

共 18 页 第 9 页

检测检验项目表

序号	项目/参数	项目类型	技术要求	检测检验结果	单项判定
4	液压系统	C	块式制动器液压系统, 在停机 15 min 后蓄压器活塞下降距离不应超过 100 mm; 块式制动器压风制动系统, 在停机 15 min 后压力下降不应超过额定值的 10 %。	盘式制动	/
5	保险装置及要求	A	过卷保护装置: 当提升容器超过正常终端停止位置或出车平台 0.5m 时, 应能自动断电, 同时实施安全制动。此外, 还应设置不能再向过卷方向接通电动机电源的联锁装置。	符合	合格
		A	超速保护装置: 当提升速度超过规定速度的 15 % 时, 应能自动断电, 同时实施安全制动。	符合	合格
		A	限速保护装置: 罐笼提升系统最高速度超过 4 m/s 和箕斗提升系统最高速度超过 6 m/s 时, 应装设限速装置, 以保证提升容器接近预定停车点时的速度不超过 2 m/s。如果限速装置为凸轮板, 其在一个提升行程内的旋转角度不应小于 270°。	符合	合格
		A	闸间隙保护装置: 当闸间隙超过规定值时能自动报警或自动断电。	符合	合格
		A	松绳保护装置: 提升机卷筒直径在 3m 以上的, 应设松绳保护装置。用于竖井提升时, 在钢丝绳松弛时应能自动断电并报警; 用于斜井提升时, 在钢丝绳松弛时应能自动报警。	符合	合格
		A	减速功能保护装置: 当提升容器或平衡锤到达设计减速位置时, 应能自动减速或发出减速信号。	符合	合格
		A	深度指示器失效保护装置: 当深度指示器失效时, 应能自动断电并实施安全制动。	符合	合格
		B	过负荷及无电压保护装置: 当提升机过负荷时, 应能自动断电, 同时实施安全制动; 当提升机供电中断时, 应能实施安全制动。	符合	合格
		C	过卷保护装置、超速保护装置、限速保护装置和减速功能保护装置应设置为相互独立的双线形式。	符合	合格



扫描全能王 创建

内蒙古自治区特种设备检验研究院

金属非金属矿山在用缠绕式提升机检测检验报告

报告编号: NMTJAW-2026-00832

共 18 页 第 10 页

检测检验项目表

序号	项目/参数	项目类型	技术要求	检测检验结果	单项判定
6	信号装置	B	竖井罐笼提升系统,应设有能从各中段发给井口总信号工、井口总信号工转发给提升机司机的信号装置,井口信号与提升机的启动应有闭锁关系;使用罐笼时,井口、井底和中间运输巷的安全门、摇台或托台应与提升信号闭锁;竖井箕斗提升系统,应设有能从各装矿点发给提升机司机的信号装置,装矿点信号与提升机的启动应有闭锁关系;斜井提升系统,应设有从井底到井口、井口到机房的声、光信号装置,井口信号装置应同提升机的控制回路相闭锁,只有井口信号工发出信号后,提升机才能正常运行。使用斜井人车升降人员时,斜井人车应设置跟车人在运行途中任何地点都能向司机发送紧急停车信号的装置。	符合	合格
		B	升降人员和主要井口提升机的信号装置的直接供电电路上,不应分接其他负荷。	符合	合格
		B	信号回路闭锁情况:应有过卷与开车方向闭锁,制动手柄零位、主令开关中间位置与安全回路闭锁,润滑油泵与信号回路闭锁。	符合	合格
7	电气系统	C	提升机电动机的绝缘电阻应符合下列要求: a)地面 380 V 时,不应小于 0.5 MΩ; b)井下 660 V 时,不应小于 2 MΩ, 380 V 时,不应小于 1 MΩ; 127 V 时不应小于 0.5 MΩ; c)其他电压等级应符合相关标准的要求。	地面 380V 20000MΩ	合格
		C	电动机、电控设备外壳应可靠接地,其接地电阻应符合下列要求: a)地面不应大于 4 Ω; b)井下不应大于 2 Ω。	地面 电动机: 2.1 Ω 电控装置外壳: 2.6 Ω	合格
8	钢丝绳和连接装置	C	提升用钢丝绳必须采用取得矿用产品安全标志的重要用途钢丝绳。	符合	合格
		B	竖井用提升机,钢丝绳与提升容器的连接,应采用桃形环连接装置或楔形连接装置。	符合	合格
备注	判定规则: A类项有一项不合格,检验结论判为不合格; B类项有四项不合格,检验结论判为不合格; C类项有七项不合格,检验结论判为不合格; B类和C类项的不合格项数之和大于或等于八项时,则检验结论判为不合格。				

内蒙古自治区特种设备检验研究院

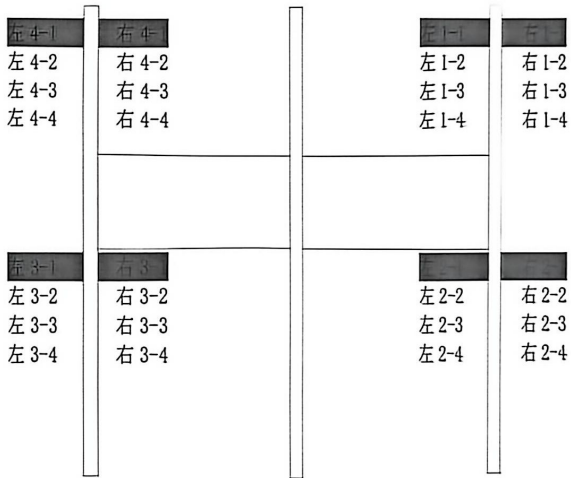
金属非金属矿山在用缠绕式提升机检测检验报告

报告编号: NMTJAW-2026-00832

共 18 页 第 11 页

闸瓦间隙测定表

闸瓦间隙测定值 (mm)	左 1-1	1.11	左 2-1	1.15	左 3-1	1.22	左 4-1	1.21
	左 1-2	/	左 2-2	/	左 3-2	/	左 4-2	/
	左 1-3	/	左 2-3	/	左 3-3	/	左 4-3	/
	左 1-4	/	左 2-4	/	左 3-4	/	左 4-4	/
	右 1-1	1.28	右 2-1	1.21	右 3-1	1.23	右 4-1	1.18
	右 1-2	/	右 2-2	/	右 3-2	/	右 4-2	/
	右 1-3	/	右 2-3	/	右 3-3	/	右 4-3	/
	右 1-4	/	右 2-4	/	右 3-4	/	右 4-4	/



操作台

闸瓦间隙测定布置图

闸瓦制动力矩表

闸瓦制动力矩 (KN·m)							
1	68.0	3	69.8	5	/	7	/
2	70.1	4	73.9	6	/	8	/



内蒙古自治区特种设备检验研究院

金属非金属矿山在用缠绕式提升机检测检验报告

报告编号: NMTJAQW-2026-00832

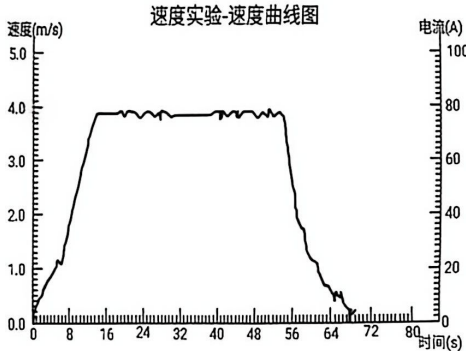
共 18 页 第 12 页

一. 提升能力及安全性能测试

(1) 提升速度图的测试

测试结果

最大运行速度, m/s	3.95	提升时间, s	68.97
-------------	------	---------	-------

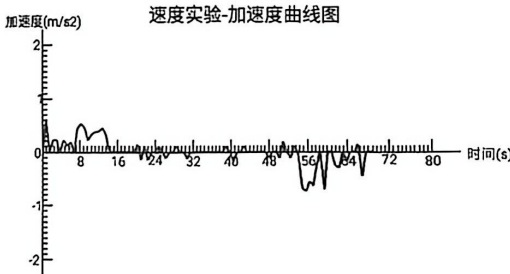


I、V 曲线图

(2) 主加速度、减速度图的测试

测试结果

最大加速度 (m/s^2)	0.61	最大减速度 (m/s^2)	0.72
--------------------------	------	--------------------------	------



加速度曲线

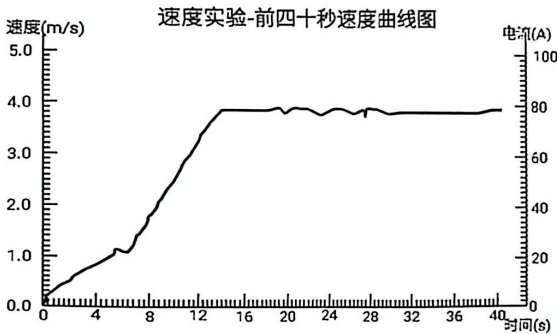
内蒙古自治区特种设备检验研究院

金属非金属矿山在用缠绕式提升机检测检验报告

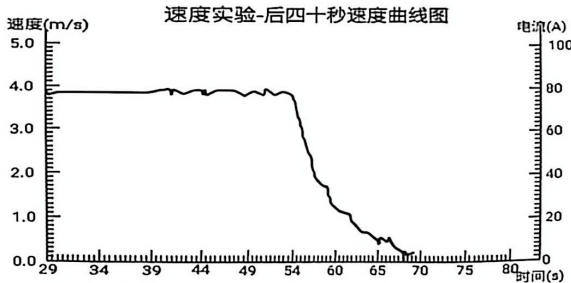
报告编号: NMTJAQW-2026-00832

共 18 页 第 13 页

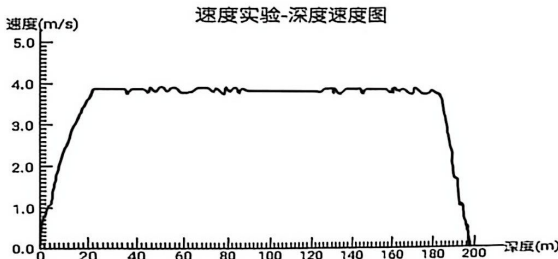
(3) 上提前四十秒放大速度图



(4) 上提后四十秒放大速度图



(b) 上提深度速度图



内蒙古自治区特种设备检验研究院

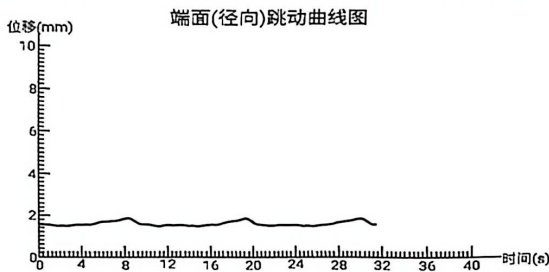
金属非金属矿山在用缠绕式提升机检测检验报告

报告编号：NMTJ AQW-2026-00832

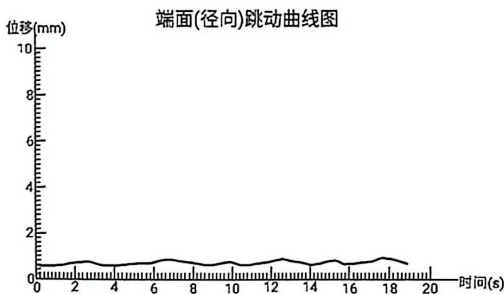
共 18 页 第 14 页

二、制动盘偏摆量检测

左盘变化量 (mm)：	0.41
-------------	------



右盘变化量 (mm)：	0.39
-------------	------



内蒙古自治区特种设备检验研究院

金属非金属矿山在用缠绕式提升机检测检验报告

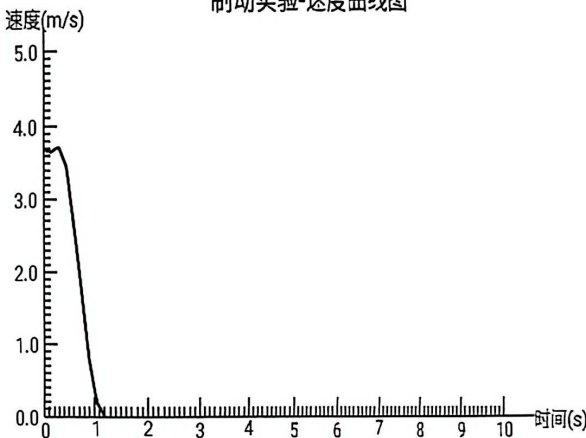
报告编号：NMTJ AQW-2026-00832

共18页 第15页

安全制动上提：

制动距离, m	制动时间, s	制动初速度, m/s	制动减速度, m/s ²
2.73	1.2	3.69	3.08

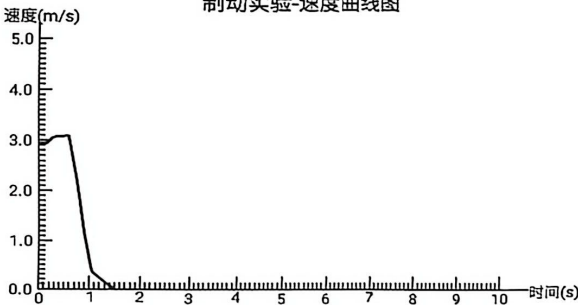
制动实验-速度曲线图



安全制动下放：

制动距离, m	制动时间, s	制动初速度, m/s	制动减速度, m/s ²
2.65	1.50	2.95	1.97

制动实验-速度曲线图



内蒙古自治区特种设备检验研究院
金属非金属矿山在用缠绕式提升机检测检验报告
报告编号: NMTJ AQW-2026-00832 共 18 页 第 16 页

安全制动减速度规定值表

运行状态 \ 倾角	$\theta \leq 30^\circ$	$> 30^\circ$ (包括竖井)
上提重载	$\leq A_c$	≤ 5
下放重载	≥ 0.75	≥ 1.5

单位: m/s^2

$$A_c = g (\sin\theta + f \cdot \cos\theta)$$

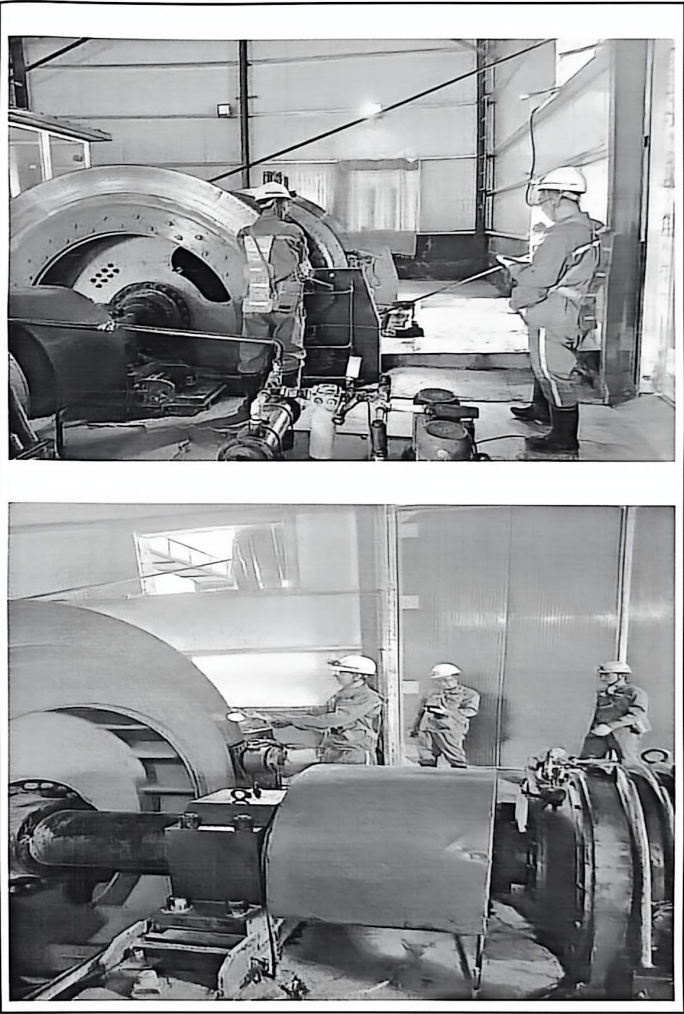
式中:

AC-自然减速度, m/s^2 ;
g-重力加速度, m/s^2 ;
 θ -井巷倾角, $^\circ$;
f-绳端运动阻力系数0.01-0.015。
检验结果判定: 合格

本报告结束, 以下为附件。

内蒙古自治区特种设备检验研究院
金属非金属矿山在用缠绕式提升机检测检验报告
报告编号: NMTJ AQW-2026-00832 共 18 页 第 17 页

现场检验照片



内蒙古自治区特种设备检验研究院

金属非金属矿山在用缠绕式提升机检测检验报告

报告编号：NMTJAQW-2026-00832 共 18 页 第 18 页

报告意见和解释页

意见与解释	
-------	--

