



蒙 应急 21 01

报告编号: NMTJAQW2025-01232

渗透探伤 安全检测检验报告

委托单位: 达茂旗宏兴萤石有限责任公司

受检单位: 达茂旗宏兴萤石有限责任公司

设备名称: 风机叶片

型号规格: FBDNo6.0/2×11 (内片)

检测检验类别: 定期检测检验

检测检验日期: 2025 年 09 月 04 日

建议下次检验日期: 2027 年 09 月 03 日

内蒙古自治区特种设备检验研究院



声 明

- 1、检测检验报告无“安全生产检测检验资质标志”、“骑缝章”、“内蒙古自治区特种设备检验研究院检测检验机构专用章”无效；
- 2、不对复制报告负责；
- 3、检测检验报告无主检、审核、批准人签字无效；
- 4、检测检验报告涂改无效；
- 5、对检测检验报告若有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验单位提出，逾期不予受理；
- 6、检测检验结果只反映被检样品当时状态；
- 7、被检样品维修后，可能影响其安全性能，建议进行再次检测检验。
- 8、报告中“无此项”或“不适用”项目，检验结果栏用“/”表述。

检测检验机构名称：内蒙古自治区特种设备检验研究院

检测检验机构地址：呼和浩特市回民区 110 国道内蒙古自治区特种设备检验研究院（金川基地）

邮 政 编 码：010030

联 系 电 话：0471-6289290

传 真：0471-6289290

内蒙古自治区特种设备检验研究院
渗透探伤安全检测检验报告

报告编号: NMTJAQW2025-01232

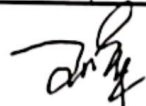
共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	达茂旗宏兴萤石有限责任公司		
	地址	包头市达尔罕茂明安联合旗佛石东南 356 米		
	联系人	李春厚	电话	15661692807
受检单位		达茂旗宏兴萤石有限责任公司		
合同编号		AQ-2025-0145		
设备名称		风机叶片	使用编号	主井 6#
型号规格		FBDNo6.0/2×11(内片)	出厂编号	/
制造单位		浙江巨风通风设备有限公司	使用地点	北回风井
设备状态		完好		
检测检验地点		矿区内	检测检验日期	2025 年 09 月 04 日
检测检验类别		定期	下次检测检验日期	2027 年 09 月 03 日
检测检验依据		JB/T9218-2015		
检测检验项目		渗透检测		
检测检验结论		合格  (检测检验专用章) 2025 年 09 月 04 日		
检测检验组成员		陈奇、邵晓龙		
备注		/		

批准:

签名:

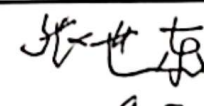
日期:


2025.9.18

审核:

签名:

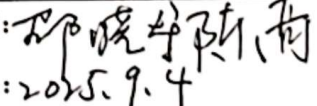
日期:


2025.9.17

主检:

签名:

日期:


2025.9.4

内蒙古自治区特种设备检验研究院
渗透探伤安全检测检验报告

报告编号:NMTJ AQW2025-01232

共5页 第2页

检测检验用仪器设备一览表

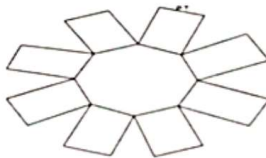
序号	名称	型号规格	唯一性标识	准确度等级/不确定度/ 最大允许误差	有效期
1	钢卷尺	7.5m	018-15	$U=0.1\text{mm}+2\times 10^{-5}L$ K=2	2026年01月
2	游标卡尺	KJ-062	0-150mm	0-150mm	2026年01月
3	数显温湿度 测量仪	003-02	HM34	湿度: $U=1.5\%RH$ 温度: $U=0.5^{\circ}C$ K=2	2026年01月
4	渗透检测剂	DPT-5	/	/	/

本页以下空白

内蒙古自治区特种设备检验研究院
渗透探伤安全检测检验报告

报告编号：NMTJAQW2025-01232共 5 页 第 3 页

检测工艺参数及结果

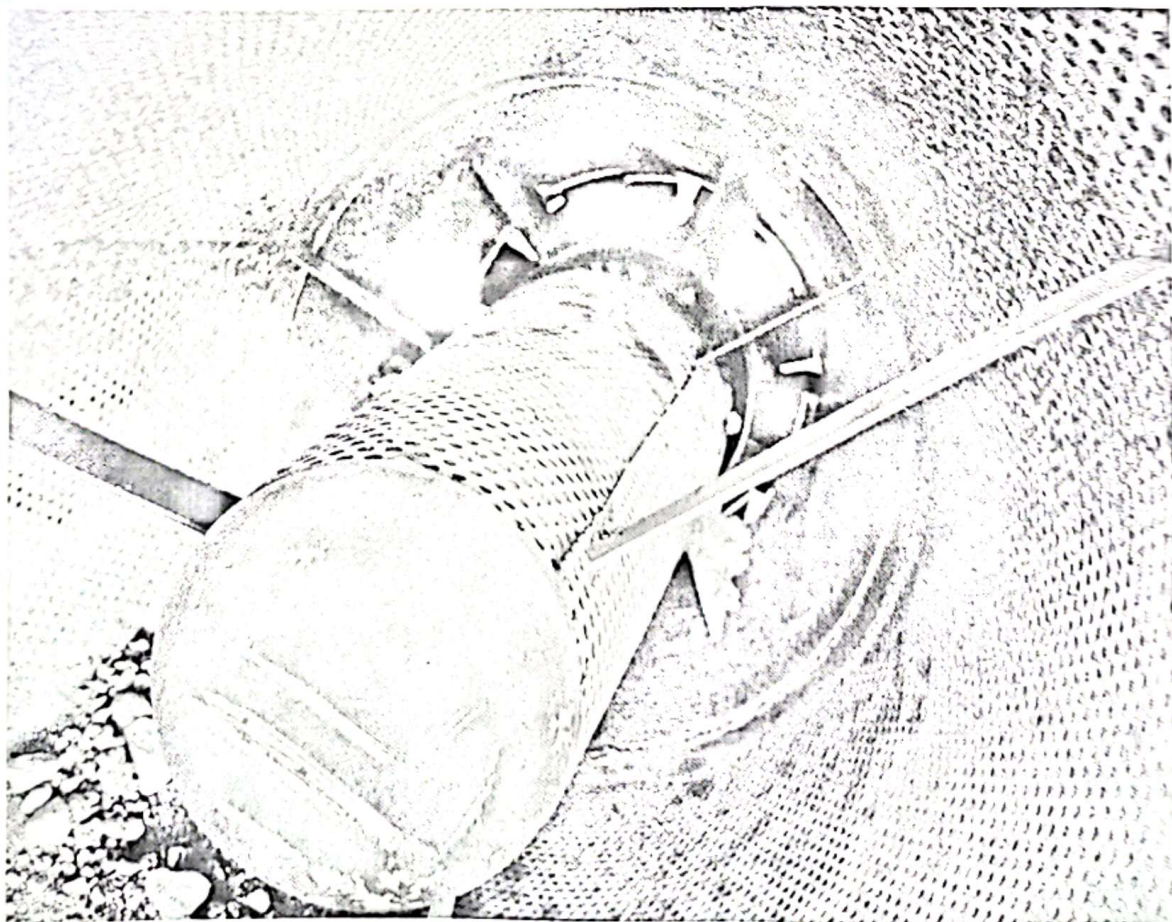
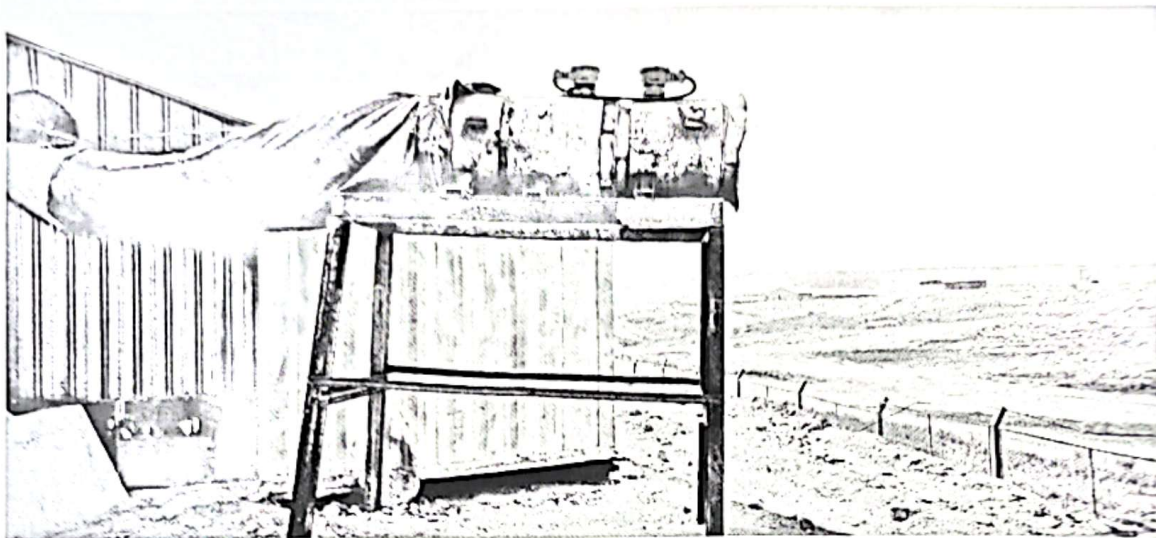
工件名称	风机叶片	使用编号	主井 6#
工件材质	碳钢	观察方式	白光下，目视
样品状态	完好	工件数量	8×2 片
环境温湿度	20℃	渗透剂种类	DPT-5 着色渗透
检测区域	叶片外表面	显像剂种类	溶剂悬浮显像剂
清洗方法	擦拭	渗透时间	10 min
干燥方法	自然干燥	显像时间	10 min
渗透方法	IIc-d	光照度	1820Lx
检测检验依据	JB/T9218-2015		
检测部位示意图及缺陷标注：			
			
检测结果	经对该风机叶片进行表面渗透检测，未发现表面超标缺陷，结果符合要求。		
备注			

内蒙古自治区特种设备检验研究院
渗透探伤安全检测检验报告

报告编号: NMTJAQW2025-01232

共 5 页 第 4 页

附现场检测照片



内蒙古自治区特种设备检验研究院
渗透探伤安全检测检验报告

报告编号: NMTJ AQW2025-01232

共 5 页 第 5 页

报告意见和解释页

意见与解释	/
-------	---

