



报告编号:NMTJAQW2025-01233

蒙 应急 21 01

超声波探伤 安全检测检验报告

委托单位：达茂旗宏兴萤石有限责任公司

受检单位：达茂旗宏兴萤石有限责任公司

设备名称：天轮轴

型号规格：/

检测检验类别：定期检测检验

检测检验日期：2025 年 09 月 04 日

建议下次检验日期：2027 年 09 月 03 日



内蒙古自治区特种设备检验研究院

声 明

- 1、检测检验报告无“安全生产检测检验资质标志”、“骑缝章”、“内蒙古自治区特种设备检验研究院检测检验机构专用章”无效；
- 2、不对复制报告负责；
- 3、检测检验报告无主检、审核、批准人签字无效；
- 4、检测检验报告涂改无效；
- 5、对检测检验报告若有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验单位提出，逾期不予受理；
- 6、检测检验结果只反映被检样品当时状态；
- 7、被检样品维修后，可能影响其安全性能，建议进行再次检测检验。
- 8、报告中“无此项”或“不适用”项目，检验结果栏用“/”表述。

检测检验机构名称：内蒙古自治区特种设备检验研究院

检测检验机构地址：呼和浩特市回民区 110 国道内蒙古自治区特种设备检验研究院（金川基地）

邮 政 编 码：010030

联 系 电 话：0471-6289290

传 真：0471-6289290

内蒙古自治区特种设备检验研究院
超声波探伤安全检测检验报告

报告编号:NMTJ AQW2025-01233

共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	达茂旗宏兴萤石有限责任公司				
	地址	包头市达尔罕茂明安联合旗佛石东南 356 米				
	联系人	李春厚	电话	15661692807		
受检单位		达茂旗宏兴萤石有限责任公司				
合同编号		AQ-2025-0145				
设备名称	天轮轴	使用编号	主井 1#			
型号规格	$\Phi 140 \times 760 \text{mm}$	出厂编号	/			
制造单位	/	使用地点	主井			
设备状态	完好					
检测检验地点	矿区内	检测检验日期	2025 年 09 月 04 日			
检测检验类别	定期	下次检测检验日期	2027 年 09 月 03 日			
检测检验依据	MT/T684-1997					
检测检验项目	超声波检测					
检测检验结论	合格					
检测检验组成员	陈奇、邵晓龙					
备注	/					

批准:

签名:

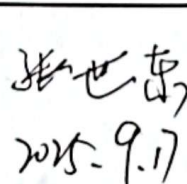
日期:


2025.9.18

审核:

签名:

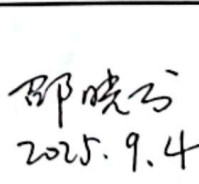
日期:


2025.9.17

主检:

签名:

日期:


2025.9.4

内蒙古自治区特种设备检验研究院
超声波探伤安全检测检验报告

报告编号：NMTJAQW2025-01233共 5 页 第 3 页

检测工艺参数及结果

工件名称	天轮轴	使用编号	主井 1#
工件材质	40#	探伤方式	纵波直接接触法
样品状态	完好	工件规格	Φ140×760mm
环境温湿度	25℃	工件数量	1
探头规格	2.5PΦ14	耦合剂	机油
试块	CS-2	检测比例	100%
检验灵敏度	Φ2 平底孔曲线 80%	表面补偿	4dB
生产厂家	/		
检测检验依据	MT/T684-1997		
检测部位示意图及缺陷标注：			
			
检测结果	经对该天轮轴进行超声波检测,未发现缺陷,结果符合要求。		
备注	/		



内蒙古自治区特种设备检验研究院
超声波探伤安全检测检验报告

报告编号:NMTJ AQW2025-01233

共5 页 第4 页

附现场检测照片



内蒙古自治区特种设备检验研究院
超声波探伤安全检测检验报告

报告编号: NMTJ AQW2025-01233 共 5 页 第 5 页

报告意见和解释页

意见 与 解 释	/
-------------------	---

