桥(门)式起重机施工检查记录

施工类别：（新装、移装、重大修理）

产品编号：

安装时间： 至

|  |  |
| --- | --- |
| 施工单位名称 |  |
| 施工单位联系人 |  | 施工单位联系电话 |  |
| 使用单位名称 |  |
| 使用单位联系人 |  | 使用单位联系电话 |  |
| 施工地点 |  | 内部编号 |  |
| 制造单位名称 |  |
| 设备类别 |  | 设备品种 |  |
| 规格型号 |  | 产品编号 |  |
| 检验仪器 | 万用表，塞尺，游标卡尺，钢直尺，测距仪，绝缘电阻测试仪，接地电阻测试仪 |
| 自检结论 | 自检人员（签章）：（施工单位签章）年 月 日 |
| 使用单位意见 | 安全管理人员（签章）：（使用单位签章）年 月 日 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 项目内容及要求 | 自检情况 |
| 1 | C2.1申请单位资格 | (1)特种设备生产许可证 |  |
| 2 | (2)安装、改造、重大修理告知书 |  |
| 3 | (3)作业人员资格 |  |
| 4 | (4)整机型式试验证书或者起重机械型式试验约请单 |  |
| 5 | C2.2技术资料和文件 | C2.2.4整机配套的安全保护装置型式试验证书 |  |
| 6 | C2.2.5整机配套的防爆电动机、防爆电器合格证与实物一致 |  |
| 7 | C2.2.6整机出厂资料和文件 |  |
| 8 | C2.2.7作业(工艺)资料 |  |
| 9 | C2.2.8使用过程技术资料 |  |
| 10 | C3.1安装、重大修理前检查 | (1)出厂产品、改造和修理用的材料、零部件等与装箱单一致 |  |
| 11 | (2)主要配套件合格证、产品铭牌与实物一致 |  |
| 12 | (3)安全保护装置合格证、产品铭牌、型式试验证明(按照本规程规定进行型式试验的) |  |
| 13 | (4)主要受力结构件主要几何尺寸的检查 | 见表1 |
| 14 | (5)对安装基础的验收 |  |

表1

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 项目内容 | 要求 | 检测值（mm） | 是否符合 |
| 跨度偏差 | 电动葫芦桥式起重机应符合以下标准：通用桥式起重机应符合以下标准：冶金起重机应符合以下标准：电动葫芦门式起重机应符合以下标准：通用门式起重机应符合以下标准： |  |  |
| 主梁水平方向的弯曲（S1为跨度，S2为主梁两端始于第一块大筋板的实测长度，S3为主梁长度） | **电动单梁起重机**：S1/2000；**电动葫芦桥式起重机**：S2/2000且≤15mm；**通用桥式起重机**：a.正轨箱型梁、半偏轨箱型梁：S2/2000;b.其他梁**电动葫芦门式起重机**：S3/2000且≤20mm；**通用门式起重机**：a.正轨、半偏轨箱型梁：S2/2000且≤20mm；b.其他梁及单主梁：S2/2000且≤15mm |  |  |
| 主梁腹板翘曲度 | 以1m平尺测量，在受压区离上（或下）翼缘板H/3以内的区域不大于0.7δ，其余区域不大于1.2δ。 |  |  |
| 其他 |  |  |  |

施工自检人员： 确认日期：

检验人员： 确认日期：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 项目内容及要求 | 自检情况 |
| 15 | C3.2安装、改造、重大修理过程检查 | (1)主要受力结构件现场连接牢固、可靠 |  |
| 16 | (2)主要受力结构件的主要几何尺寸施工检查

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 项目内容 | 要求 | 测量尺寸 |
| 对角线相对差 | 两对角线之差小于等于5mm | mm |

 |  |
| 17 | (3)吊具、钢丝绳及其连接、滑轮、开式齿轮、车轮、卷筒、环链、导绳器、小车轨道等是否符合要求 |  |
| 18 | (5)主要受力结构件分段现场焊接组装的检查、无损检测报告 |  |
| 19 | C3.3安全距离检查 |  |
| 20 | C3.4附设装置检查 |  |
| 21 | C3.5结构型式、主要配置和标志检查 | C3.5.1结构形式 |  |
| 22 | C3.5.2主要配置 |  |
| 23 | C3.5.3标记、产品标牌与安全警示标志 |  |
| 24 | C3.7材料和结构件检查 | C3.7.1材料 |  |
| 25 | C3.7.2焊缝质量 |  |
| 26 | C3.7.4门、梯子、走台和栏杆 |  |
| 27 | C3.8主要零部件检查 | C3.8.1一般要求 | (1)钢丝绳、链条与链轮 |  |
| 28 | (2)吊具 |  |
| 29 | (3)滑轮防钢丝绳脱槽装置 |  |
| 30 | C3.8.3冶金起重机专项要求 |  |
| 31 | C3.9 液压和气动系统检查 |  |
| 32 | C3.10 司机室检查 |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 项目及其内容 | 自检情况 |
| 33 | C3.11电气系统检查 | C3.11.1电气设备及元件的选择和防护 |  |
| 34 | C3.11.2无线遥控 |  |
| 35 | C3.11.3电气保护 |  |
| 36 | C3.11.4隔离开关和总断路器 |  |
| 37 | C3.11.5急停开关 |  |
| 38 | C3.11.6 照明设备 |  |
| 39 | C3.11.7起重电磁铁的电源 |  |
| 40 | C3.11.9安全监控管理系统的系统功能、信息采集和存储 |  |
| 41 | C3.12安全保护和防护装置检查 | C3.12.1安全保护和防护装置型号规格 |  |
| 42 | C3.12.2 安全监控管理系统信息采集源 |  |
| 43 | C3.12.3制动装置 |  |
| 44 | C3.12.4除制动装置之外的安全保护和防护装置 |  |
| 45 | C3.13 隔热、降温措施检查 |  |
| 46 | C3.14 绝缘电阻检查 |  |
| 47 | C4.2 空载试验 | C4.2.1 试验内容和方法 |  |
| 48 | C4.2.2试验结果要求 |  |
| 49 | C4.3 额定载荷试验 | C4.3.1 试验内容和方法 |  |
| 50 | C4.3.2试验结果要求 | 见表3 |
| 51 | C4.4 静载试验 | C4.4.1 试验内容和方法 |  |
| 52 | C4.4.2试验结果要求 | 见表2 |
| 53 | C4.5 动载试验 | C4.5.1 试验内容和方法 |  |
| 54 | C4.5.2试验结果要求 |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检查项目及其内容 | 自检情况 |
| 55 | C4.9其他性能试验 | C4.9.7安装安全监控管理系统其他检验项目 |  |
| 56 | C4.9.8采用永磁直驱电动机作为起升机构的起重机械专项试验 |  |
| 57 | C4.9.9具有自动化功能的起重机械专项试验 |  |

施工自检人员： 确认日期：

检验人员： 确认日期：

表2 静载试验

试验载荷： （吨）

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 检测项目 | 主梁跨中（mm） | 悬臂1（mm） | 悬臂2（mm） |
| 次 数 | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 | 1 | 2 | 3 |
| 空 载 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 静载 | 起 始 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 10分钟 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 卸 载 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 空载拱度： mm 上翘度1: mm 上翘度2： mm |

 **注：空载拱度最小值为0.7S/1000，电动单梁（空载拱度最小值为0.8S/1000）除外，S为起重机跨度，有效悬臂处最小值为0.7L/350，L为有效悬臂长度。**

表3 额载试验

试验载荷： （吨）

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 悬臂端1（mm） | 跨中（mm） | 悬臂端2（mm） | 设计文件对调速控制系统和定位精度要求不明确的，对A1-A3级，挠度不大于S/700;对A4-A6级，挠度不大于S/800;对A7、A8级，挠度不大于S/1000;悬端不大于L1/350或者L2/350（S—跨度，m；L1、L2—悬臂端长，m） |
| 空 载 |  |  |  |
| 额 载 |  |  |  |
| 检测差值（挠度） |  |  |  |

试验人员：

检验人员：

试验时间：